

## coldcut™ Cold Tap

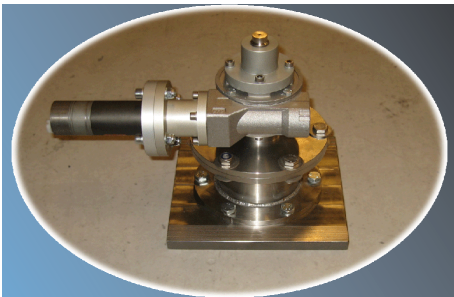
Tehnica de stingere a incendiilor coldcut™ cobra combină forța de perforare a jetului hidroabraziv cu stingerea prin pulverizarea fină a apei.

Jetul de înaltă presiune permite aditivului abraziv să străpungă practic orice material de construcții cunoscut, formând alături de coldcut™ cobra un instrument eficient pentru dezafectări, dezmembrări sau situații de salvare/ ajutor.

Cu accesoriul coldcut™ Cold Tap se pot evacua fluide sau gaze dintr-un rezervor / cisternă / tanc, folosind tehnicile Cold CutSystems™. Cold cut™ Cold Tap poate fi folosit pentru situații de urgență sau dezafectare / dezasamblare.

După atașarea coldcut™ Cold Tap la tancul cu lichid / gaz care urmează să fie evacuat, operațiunea poate fi efectuată dintr-o zonă protejată, de la o distanță sigură. Asigurați-vă că echipamentul coldcut™ Cold Tap, etanșarea folosită și linia de evacuare sunt potrivite pentru lichidul sau gazul ce se dorește evacuat.

Coldcut™ Cold Tap este alimentat de la un motor hidraulic ce primește ulei de la sistemul hidraulic deja existent sau de la un bloc hidraulic auxiliar furnizat de Cold Cut Systems. Cantitatea și viteza abrazivului sunt manevrate prin control radio / control manual și o unitate separată de control a valvei hidraulice.



**coldcut systems™**

Cold Cut Systems Svenska AB  
P.O. Box 10181  
SE-434 22 Kungsbacka  
Sweden

phone +46 300 40 41 00  
fax +46 300 40 41 19

info@coldcutsystems.com  
www.coldcutsystems.com

# coldcut™ Cold Tap

Element	Dotări standard	Dotări opționale
<b>Cold Tap</b>	Canal evacuare Ø 50mm Presiune max. 30 bari Rază placă atașament = 1200mm Viteza perforare ajustabilă < 350mm/ min	Alte configurații la cerere
<b>Duză (lungă)</b>	1,6 / 2,1mm (depinde de configurația Coldcut™ Cobra selectată)	
<b>Performanță perforare (*)</b> 3 mm oțel moale 10 mm oțel moale (*) valori pentru sistem 28 l/min	Penetrare 5-10 secunde 30-40 secunde	Viteză de perforare 100 mm/min 40 mm/min
<b>Sistem control</b>	Radio din lance / mod override și valvă hidraulică	Controlat prin fir la cerere
<b>Necesar alimentare ulei hidraulic</b>	P: 100 bari, Q: 12 l/min	Alte configurații la cerere
<b>Furtun hidraulic dublu</b>	25m	50m, 75m Alte configurații la cerere
<b>Alimentare apă și abraziv pentru tăiere</b>	din echipamentul coldcut™ cobra stingător cu perforare	
<b>Greutăți (kg) dimensiuni (mm)</b> Cold Tap Tripod cu valvă  Furtun hidraulic dublu (uscat)	G: 22 kg, Lxlxi: 900 x 900 x 150 G: 9,0 kg, Lxlxi: 850 x 730 x 730 800 x 330 x 250 pliat l: 25 m, G: 7,5 kg, V: 7.0 l	50 m, 22,0 kg, 31,5 l 75 m, 43,5 kg, 80,0 l
<b>Ulei hidraulic</b>	Tip: Q8 handel 32	
<b>Bloc hidraulic auxiliar</b>		
<b>Presiune și debit (alimentare)</b>	P: 100 bari, Q: 12 l/min (minimum)	
<b>Ulei hidraulic</b>	Tip: Q8 handel 32	
<b>Necesar alimentare electrică</b>	230V CA 50Hz monofazat, 12,6 amperi	Alte surse electrice la cerere
<b>Greutăți (kg) Dimensiuni (mm)</b>	Greutate uscat: 55 kg Capacitate ulei: 30 l L x l x i: 900 x 400 x 700	
Blocul hidraulic auxiliar este necesar dacă nu este disponibilă o sursă hidraulică externă. Blocul de alimentare poate fi integrat cu Unitatea Cadru Coldcut Cobra C 360 D. În acest caz se renunță la cerința sursei electrice pentru sistemul hidraulic.		

Toate greutatele și dimensiunile sunt orientative.

Asigurați-vă că echipamentul cold cut™ Cold Tap, carcasa, etanșarea folosită și linia de evacuare sunt potrivite pentru lichidul ce se dorește evacuat. Cold Cut Systems Svenska AB își rezervă dreptul de a face modificări fără o notificare prealabilă.

**coldcut systems™**

Cold Cut Systems Svenska AB  
P.O. Box 10181  
SE-434 22 Kungälv  
Sweden

phone +46 300 40 41 00  
fax +46 300 40 41 19

info@coldcutsystems.com  
www.coldcutsystems.com