

coldcut™

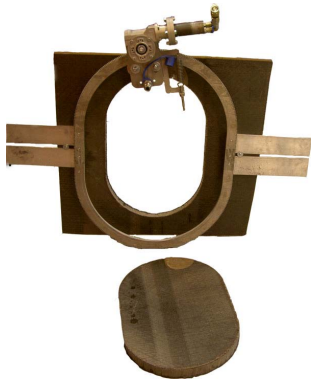
## Cutting Frame

Tehnica de stingere a incendiilor coldcut™ cobra combină forța de perforare a jetului hidroabraziv cu stingerea prin pulverizarea fină a apei.

Jetul de înaltă presiune permite aditivului abraziv să străpungă practic orice material de construcții cunoscut, formând alături de coldcut™ cobra un instrument eficient pentru dezafectări, dezmembrări sau situații de salvare/ajutor.

Cu accesoriul coldcut™ Cutting Frame se poate obține rapid o gură de vizitare pentru persoane, folosind amestecul abraziv pentru tăiere. Dimensiunile gurilor depind de cadrul folosit; acesta poate fi livrat în mai multe dimensiuni și modular.

Duza Cutting Frame se deplasează de-a lungul unei șine cu ajutorul unui motor hidraulic. Motorul este alimentat de la sistemul hidraulic deja existent sau de la un bloc hidraulic auxiliar furnizat de Cold Cut Systems. Cantitatea și viteza abrazivului sunt manevrate prin control radio / control manual și o unitate separată de control a valvei hidraulice.



**coldcut systems™**

Cold Cut Systems Svenska AB  
P.O. Box 10181  
SE-434 22 Kungsbacka  
Sweden

phone +46 300 40 41 00  
fax +46 300 40 41 19

info@coldcutsystems.com  
www.coldcutsystems.com

# coldcut™ Cutting Frame

Element	Dotări standard	Dotări opționale
<b>Cadru</b>	600 x 400 mm, aluminiu Viteză perforare ajustabilă < 80mm/min	1000x600 mm Alte configurații modulare la cerere
<b>Duză (lungă)</b>	1,6 / 2,1 mm (depinde de configurația Coldcut™ Cobra selectată)	
<b>Performanță perforare (*)</b> 3 mm oțel moale 10 mm oțel moale (*) valori pentru sistem 28 l/min	Penetrare 5-10 secunde 30-40 secunde	Viteză de perforare 100 mm/min 40 mm/min
<b>Sistem control</b>	Radio din lance / mod override și valvă hidraulică	Controlat prin fir la cerere
<b>Necesar alimentare ulei hidraulic</b>	P: 100 bari, Q: 12 l/min	Alte configurații la cerere
<b>Furtun hidraulic dublu</b>	25m	50m, 75m
<b>Alimentare apă și abraziv pentru tăiere</b>	din echipamentul coldcut™ cobra stingător cu perforare	
<b>Greutăți (kg) dimensiuni (mm)</b> Tripod cu valvă	G: 17 kg, Lxlxi: 900 x 900 x 150 G: 9,0 kg, Lxlxi: 850 x 730 x 730, 800 x 330 x 250 pliat	
Furtun hidraulic dublu (uscat)	l: 25 m, G: 7,5 kg, V: 7 l	50 m, 22,0 kg, 31,5 l 75 m, 43,5 kg, 80 l
<b>Ulei hidraulic</b>	Tip: Q8 handel 32	
<b>Bloc hidraulic auxiliar</b>		
<b>Presiune și debit (alimentare)</b>	P: 100 bari, Q: 12 l/min (minimum)	
<b>Ulei hidraulic</b>	Tip: Q8 handel 32	
<b>Necesar alimentare electrică</b>	230V CA 50Hz monofazat, 12,6 amperi	Alte surse electrice la cerere
<b>Greutăți (kg) Dimensiuni (mm)</b>	Greutate uscat: 55 kg Capacitate ulei: 30 l L x l x i: 900 x 400 x 700	
Blocul hidraulic auxiliar este necesar dacă nu este disponibilă o sursă hidraulică externă. Blocul de alimentare poate fi integrat cu Unitatea Cadru Coldcut Cobra C 360 D. În acest caz se renunță la cerința sursei electrice pentru sistemul hidraulic.		

*Datele tehnice pot fi modificate fără o notificare prealabilă.*