



coldcut™ Pipe Cutter

Tehnica de stingere a incendiilor coldcut™ cobra combină forța de perforare a jetului hidroabraziv cu stingerea prin pulverizarea fină a apei.

Jetul de înaltă presiune permite aditivului abraziv să străpungă practic orice material de construcții cunoscut, formând alături de coldcut™ cobra un instrument eficient pentru dezafectări, dezmembrări sau situații de salvare/ajutor.

Cu accesoriul coldcut™ Pipe Cutter se pot tăia rapid conducte de orice diametru, folosind amestecul abraziv pus la dispoziție de echipamentul Cobra. Timpul necesar tăierii depinde numai de grosimea conductei.

Duza Pipe Cutter se deplasează de-a lungul a două lanțuri atașate conductei cu ajutorul unui motor hidraulic. Motorul este alimentat de la sistemul hidraulic deja existent sau de la un bloc hidraulic auxiliar furnizat de Cold Cut Systems. Cantitatea și viteza abrazivului sunt manevrate prin control radio / control manual și o unitate separată de control a valvei hidraulice.



coldcut systems™

Cold Cut Systems Svenska AB
P.O. Box 10181
SE-434 22 Kungsbacka
Sweden

phone +46 300 40 41 00
fax +46 300 40 41 19

info@coldcutsystems.com
www.coldcutsystems.com

coldcut™ Pipe Cutter

Element	Dotări standard	Dotări opționale
Pipe Cutter	Construcție din oțel, livrat cu lanțuri de 10m care să permită tăierea conductelor de diametru 1,5 m Viteză ajustabilă 1100mm/min, Raza conductei > 160mm	Alte configurații la cerere
Duză (standard)	1,6 / 2,1 / 2,3 mm (depinde de configurația Coldcut™ Cobra selectată)	
Performanță perforare (*) 3 mm oțel moale 10 mm oțel moale (*) valori pentru sistem 28 l/min	Penetrare 5-10 secunde 30-40 secunde	Viteză de perforare 100 mm/min 40 mm/min
Sistem control	Radio din lance / mod override și valvă hidraulică	Controlat prin fir la cerere
Necesar alimentare ulei hidraulic	P: 100 bari, Q: 12 l/min	Alte configurații la cerere
Furtun hidraulic dublu	25m	50m, 75m Alte configurații la cerere
Alimentare apă și abraziv pentru tăiere	din echipamentul coldcut™ cobra stingător cu perforare	
Greutăți (kg) dimensiuni (mm) Pipe Cutter (fără lanțuri) Tripod cu valvă Furtun hidraulic dublu (uscat)	G: 22 kg, Lxlxi: 500 x 300 x 250 G: 9,0 kg, Lxlxi: 850 x 730 x 730, 800 x 330 x 250 pliat l: 25 m, G: 7,5 kg, V: 7.0 l	50 m, 22,0 kg, 31,5 l 75 m, 43,5 kg, 80,0 l
Ulei hidraulic	Tip: Q8 handel 32	
Bloc hidraulic auxiliar		
Presiune și debit (alimentare)	P: 100 bari, Q: 12 l/min (minimum)	
Ulei hidraulic	Tip: Q8 handel 32	
Necesar alimentare electrică	230V CA 50Hz monofazat, 12,6 amperi	Alte surse electrice la cerere
Greutăți (kg) Dimensiuni (mm)	Greutate uscat: 55 kg Capacitate ulei: 30 l L x l x i: 900 x 400 x 700	
Blocul hidraulic auxiliar este necesar dacă nu este disponibilă o sursă hidraulică externă. Blocul de alimentare poate fi integrat cu Unitatea Cadru Coldcut Cobra C 360 D. În acest caz se renunță la cerința sursei electrice pentru sistemul hidraulic.		

Datele tehnice pot fi modificate fără o notificare prealabilă.